

Multifarbstation

Mit der Multifarbstation können Sie im ca. 30-Sekunden-Takt die Pulverfarbe automatisch wechseln und so Ihre Fertigung durchgängig organisieren.

Vor Schichtbeginn:

- Rüsten Sie Ihr Zentrum mit ca. 24 verschiedenen Farbgebinden zu 2,5, 5 oder 20 kg aus. Das heißt die Pulverplastiktüte mit Gummizug an der Steckaufnahme verbinden. In der Rüttelwanne der Multifarbstation platzieren und anklippen.
- Sie erstellen das Ablaufprogramm (wann welche Farbe benötigt wird).
- Sie legen fest, ob die Beschichtung manuell oder über Roboter/Automatik erfolgen soll.

Je nach Ablaufprogramm

- fahren ein oder mehrere Injektoren an die gewählte Farbe,
- tauchen in den Pulverkarton ein,
- transportieren das Pulver in die E-Statik-Pistole,
- die Beschichtung kann beginnen

Nach der erfolgten Beschichtung

- gehen die Pistolen in die Reinigungsstellung der Kabine,
- die Injektoren fahren aus dem Karton in die Reinigungseinrichtung und blasen den gesamten Pulverweg in die Absaugung der Kabine frei.
- Das nächste Gehänge/Teil kann mit der neuen Farbebeschichtet werden.

Das System ist so aufgebaut, dass größere und kleinere Pulverkartons mit Adapter eingesetzt werden. Die Steckaufnahmen werden beim Tausch der Kartons so lange nicht entnommen, bis der Karton leer oder überfällig ist (keine Kontaminierung mit anderen Farben).

Multi-Colour-Station

With the Multi-Colour-Station, you can automatically change the powder coating colour in approx. 30 second tact allowing you to continuously plan your production.

Before shift begin:

- Equip your coating department with about 24 colour containers from 2,5, 5 or 20 kg assorted with different colours. In other words, connect the powder plastic bags to the plug points with a rubber band. Place each one on a vibrating tray and clip it on.
- You plan the sequence program (when which colour is needed).
- You specify whether or not the coating process should be manually or robot / automatically carried out.

Depending on the sequence program

- one or more injectors are working with the selected colour,
- they immerse in the coating powder box,
- transport the powder to the E-static coating gun,
- the coating can begin

After the coating has taken place

- The coating guns go to the cleaning area of the booth,
- The injectors remove themselves from the boxes and go to the cleaning area and blow the rest powder out of the device, where it is then sucked up by the suction system.
- The next hanger or part can be coated with the new colour.

The system is designed in such a way that larger and smaller powder boxes with adapters can be used. The plug-in receptacles are not removed until the powder box is empty or overdue (no contamination with other colours).

Multifarbstation**Multi-Colour-Station**

- 24 Farbstationen
- 2 - 4 Injektoren
- 2,5, 5 oder 20 kg Gebinde
- Vollautomatisches Reinigungssystem
- Geringer Platzbedarf
- Steuerung über Touch-Panel
- An jedes System adaptierbar
- Automatisches einlesen von Farbcodes
- Farbwechselzeit ca. 30s

- 24 colour stations
- 2 - 4 injectors
- 2,5, 5 or 20 kg containers
- Fully automatic cleaning system
- Little need for space
- Control via touch panel
- Adaptable to any system
- Automatic reading of colour codes
- Colour change time approx. 30s

